

SEIKO BSC 系列： 單針綜合送料窄 筒筒型縫紉機

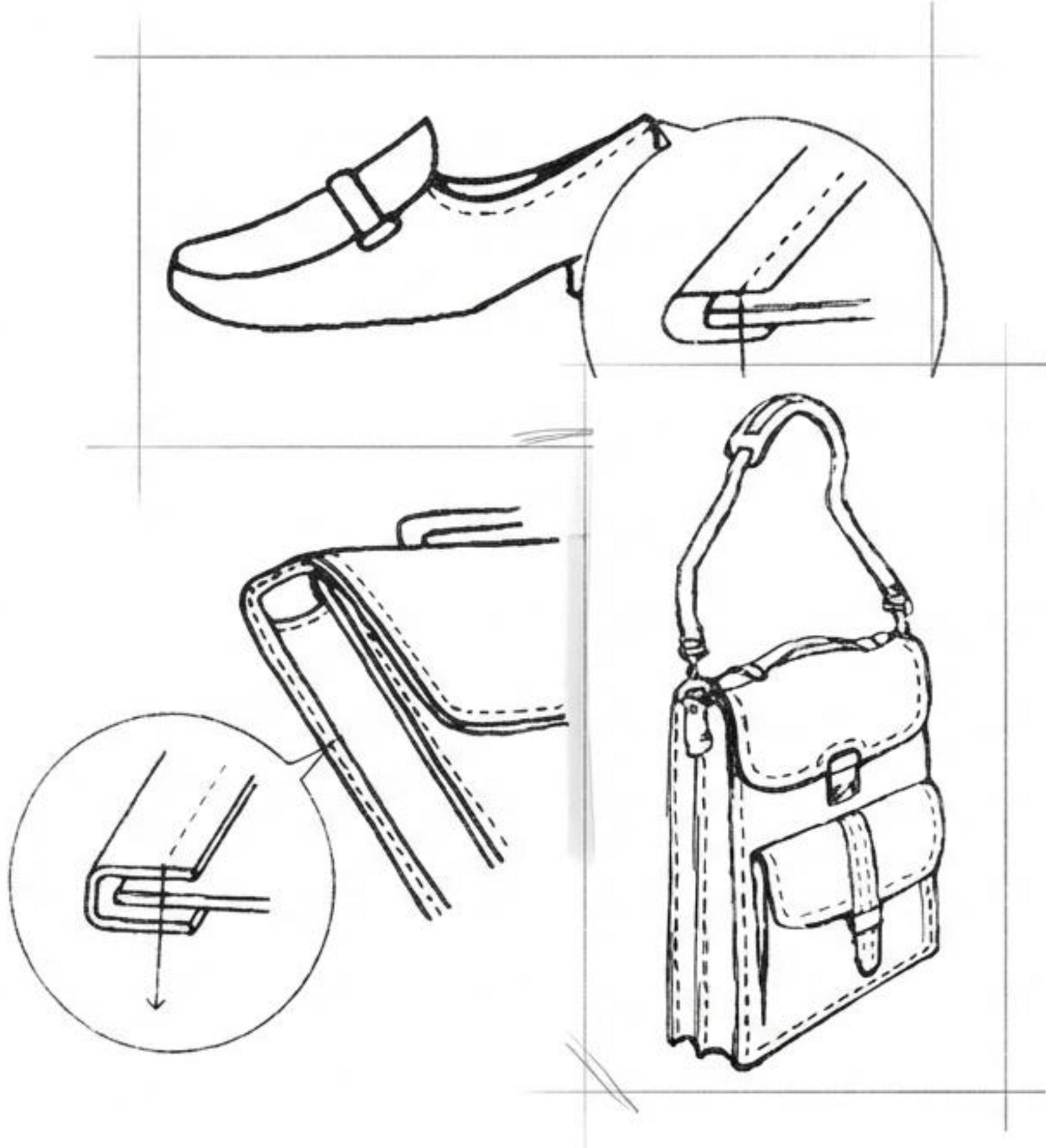
專為箱包、製鞋與立體工藝打
造的極致縫紉解決方案



廣泛的工業應用

BSC 系列是以下製造領域的首選合
作夥伴：

- **筒狀產品**: 帽子、便帽、各類箱包
與手袋。
- **鞋履製造**: 皮鞋、靴子及立體皮革
製品。
- **多樣材質**: 專業應對皮革、乙烯
基、合成材料與塗層布料。

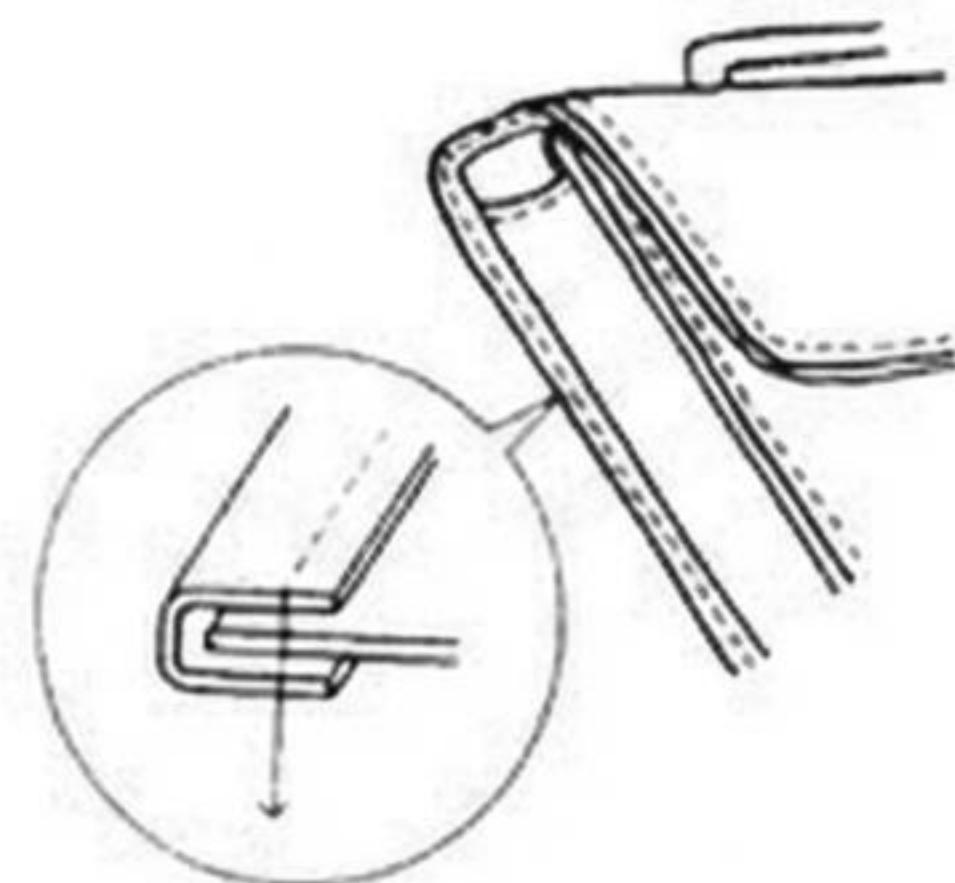
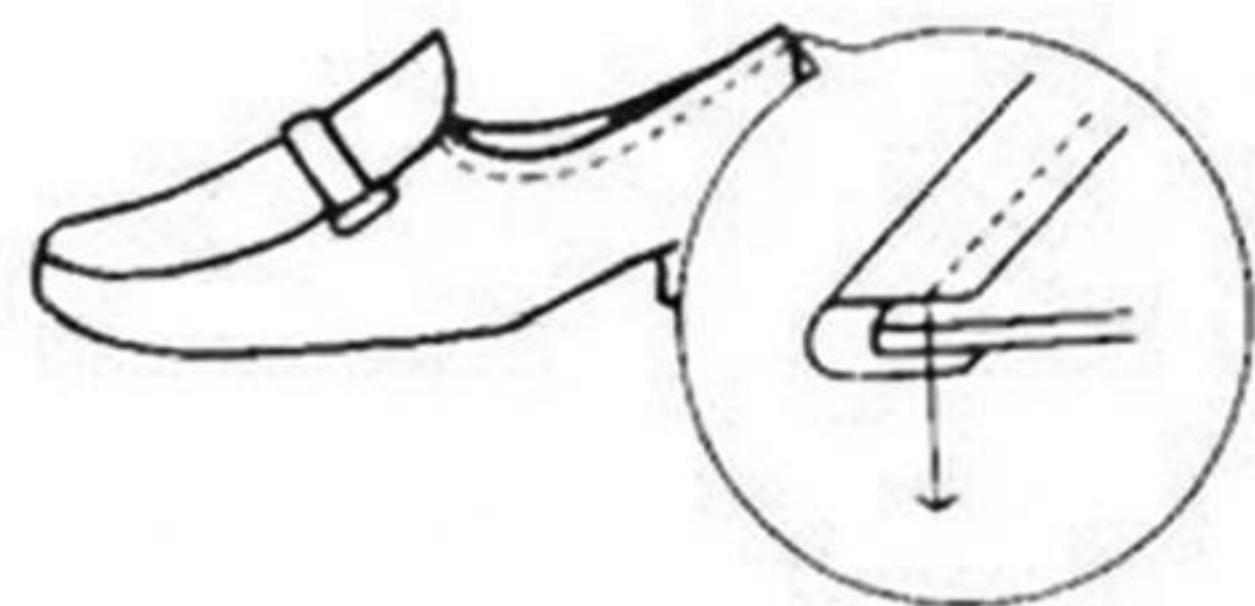


突破立體車縫的工藝瓶頸

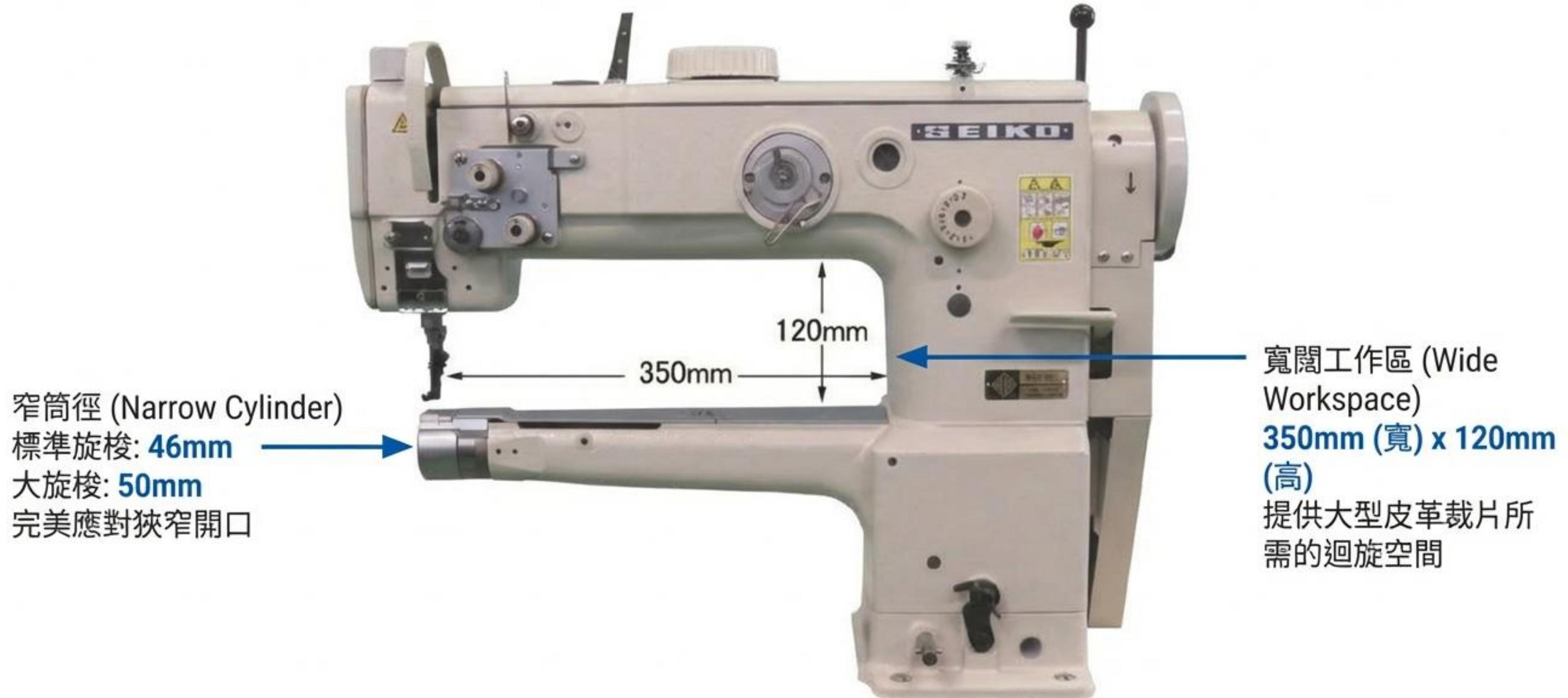
挑戰 (The Challenge)：標準平台式機型難以入深入立體物件的內部角落，如鞋履、箱包與帽飾。

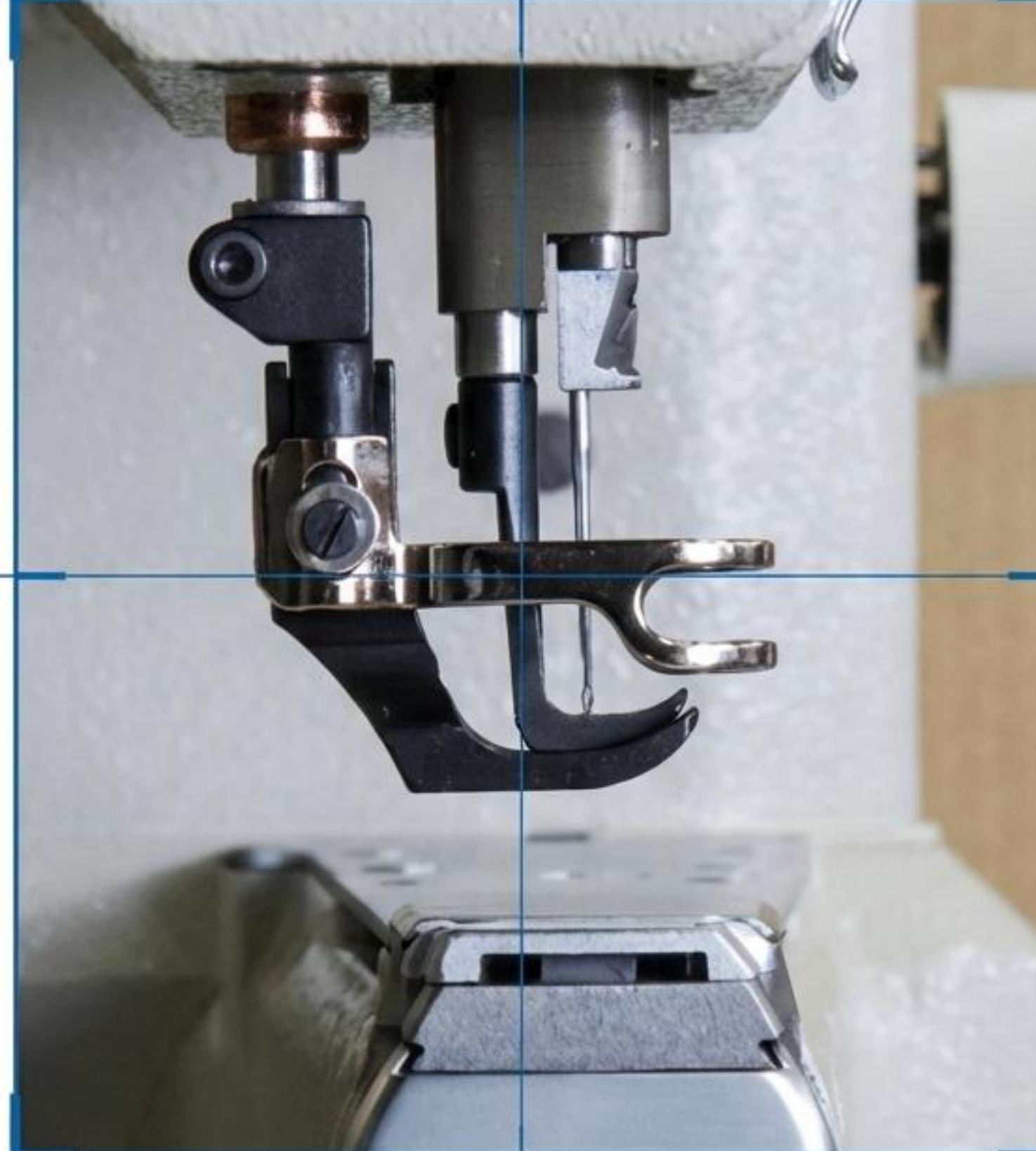
材質 (The Material)：針對**中厚料、皮革、乙烯基及合成層壓材料**，需確保送料平順不打滑。

目標 (The Goal)：在極窄的空間內，依然維持完美的**線跡品質**與一致的針距。



小筒徑設計，釋放極大操作空間





綜合送料系統：確保精準吃布

運作機制 (Mechanism)：
針桿、送布牙與壓腳同步移動的綜合送料方式 (Compound Feed)。

優勢 (Benefit)：
即使車縫多層滑溜的塗層面料或厚重皮革，也能保證層與層之間不位移，杜絕跳針現象。

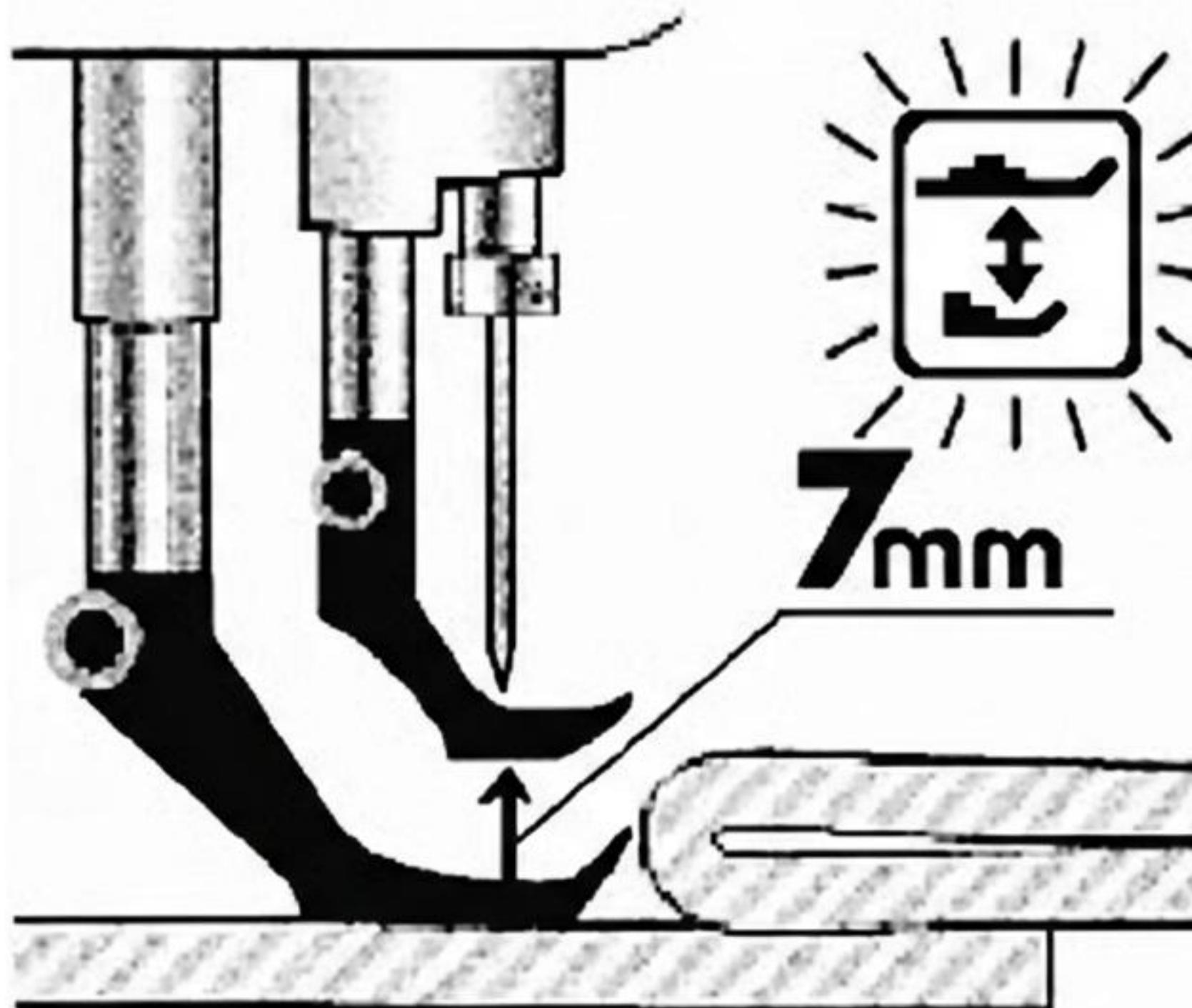
穿透力 (Power)：
37mm 針桿行程，輕鬆貫穿厚重組合物。



DS 裝置：一鍵切換雙針距

- 痛點：車縫過程中遇到**高低落差或轉角**時，**針距**往往會**變密**，影響美觀。
- 解決方案：預先設定兩種不同的**針距**長度。
- 操作：按下按鈕即刻切換至**第二針距**，補償落差造成的密度變化。
- 成果：無論地形如何變化，始終保持**均勻完美**的線跡。

CD 裝置：瞬間調整壓腳 交互量



過骨神器 (Climbing Device) : 專為不平整的厚度變化設計。

效能: 在接近厚重疊縫處時，一鍵啟動，瞬間提升壓腳交互量 (最高可達 7mm) 。

控制: 透過機頂旋鈕預設，確保機器在「爬坡」時依然維持最佳速度與穩定性，防止卡頓。





內建繞線器 (Built-in in Bobbin Winder)

可於車縫同時進行繞線，並具備**微調功能**，大幅**節省更換底線的停機時間**。



簡易保養與調整

DS裝置:雙針距站一鍵切換
在縫紉轉角或曲線時,DS裝置讓操作員無需停機,即可瞬間切換兩種預設針距,實現高效作業與完美收尾。



BTFL系列：全自動化提升產能

升級至 BTFL 機型，體驗全自動化的流暢工序：

- **自動切線 (Automatic Thread Trimmer)**：縫紉結束精準切斷，無需人工修剪。
- **自動倒回針 (Automatic Back Tack)**：起針與收尾自動加固，提升縫線強度。
- **自動抬壓腳 (Automatic Presser Foot Lift)**：氣動抬升，加快取放物件速度。
- **提升效率**：配置 5 個操作快捷鍵，可快速執行倒縫、半針補償等功能。



標準旋梭 vs. 2倍大旋梭



標準旋梭 (Standard Hook)

- 適用型號：**BSC-8B**
- 筒徑：46mm
- 適合標準工序與一般細線操作。

2倍大旋梭 (Large Hook)

- 適用型號：**BSC-8BL**
- 筒徑：50mm
- 容量：**2.0 倍底線容量**
- 優勢：顯著減少更換底線頻率，專為粗線與長距離車縫設計。

進階功能與自動化型號



-BTFL

- 包含：
 - 自動切線
 - 自動倒回針
 - 自動抬壓腳

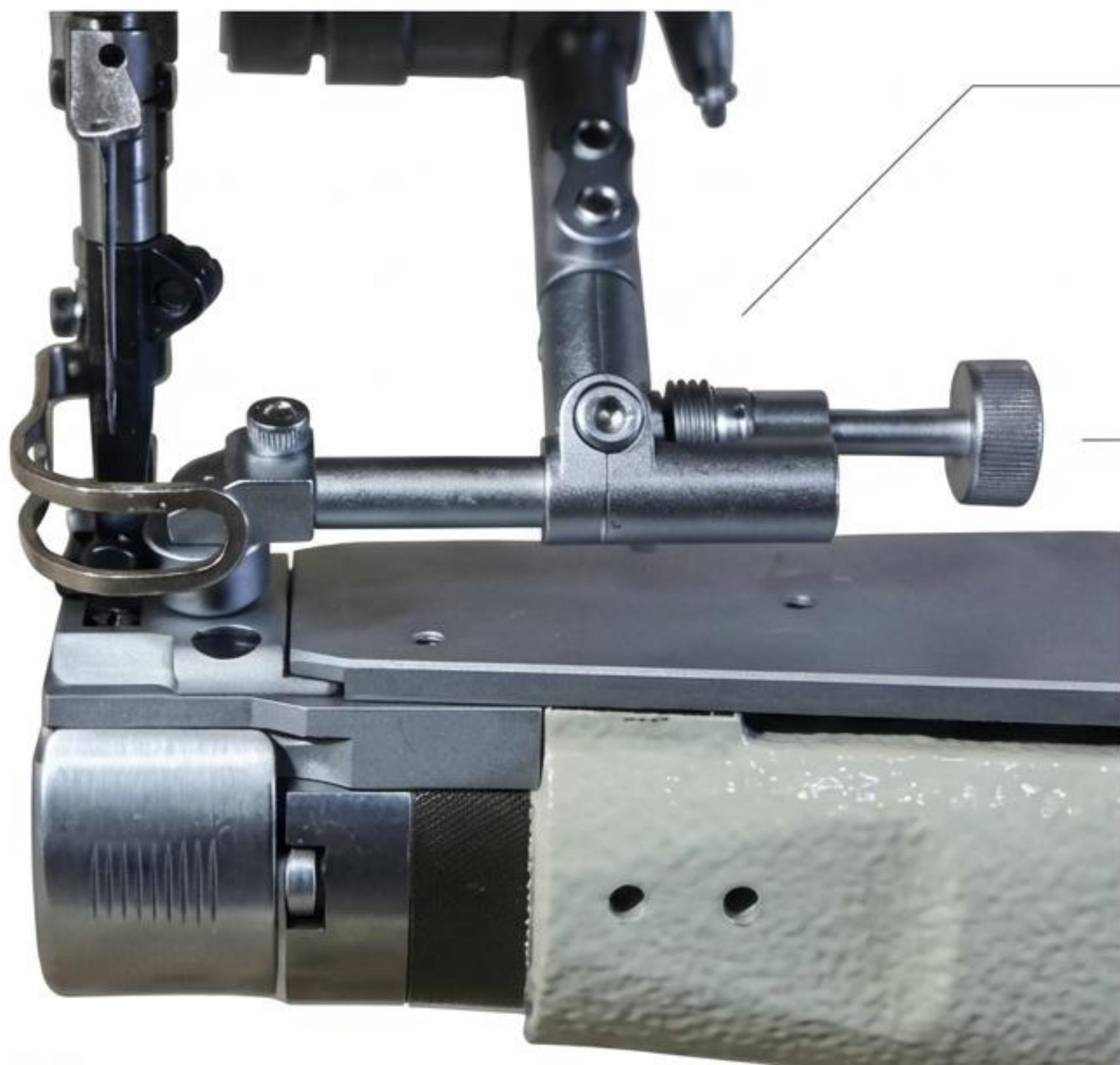
-CD-DS

- 包含：
 - 爬坡裝置 (Climbing Device) +
雙針距切換 (Dual Stitch)

旗艦配置：BSC-8BL-BTFL-CD-DS

集大成之作：大旋梭 + 全自動化功能 + 爬坡與雙針距技術，應對所有高難度挑戰。

V 系列：同步滾邊專家

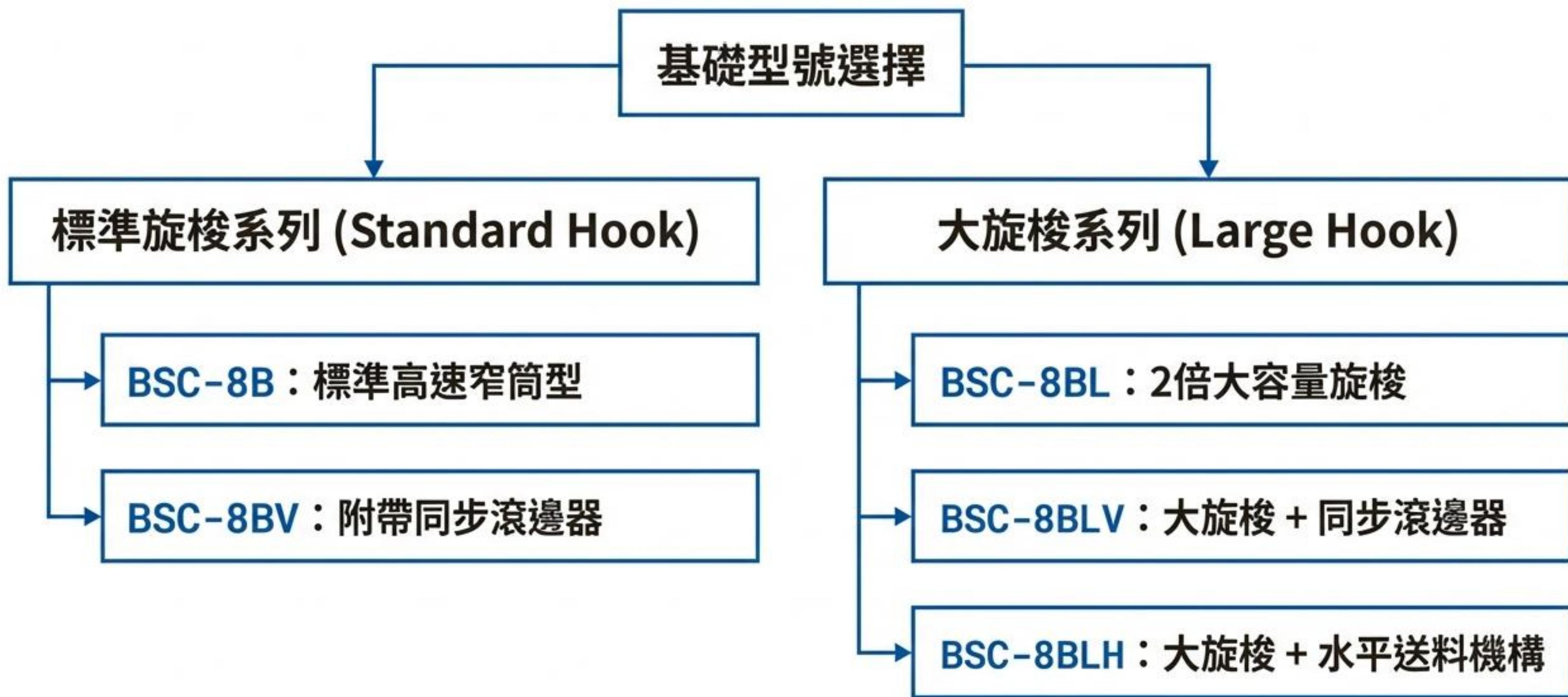


功能：同步滾邊 (Synchronized Binder)

應用：適用於滾邊帶與包邊作業，送布與滾邊動作完美同步，確保曲線處不皺摺。

BSC-8BV
BSC-8BLV

基礎型號選擇指南 (Base Model Selection Guide)



詳細技術規格 (Technical Specifications)

最高縫紉速度 (Max. Sewing Speed)	2,300 s.p.m.
最大針距 (Max. Stitch Length)	9 mm (特定大旋梭型號) / 6 mm (標準)
壓腳提升量 (Presser Foot Lift)	16 mm (膝控/自動)
針桿行程 (Needle Bar Stroke)	37 mm
使用車針 (Needle System)	DPx17 (#18) / 135x17
適用縫線 (Thread)	#20 (標準) / 相容至 #8
工作空間 (Working Space)	350 x 120 mm
供油方式 (Lubrication)	自動供油 (Automatic)



聯絡我們

歡迎加LINE聯絡我們

永造有限公司

24257新北市新莊區中正路659號9樓

TEL: +886-2-29060325

FAX: +886-2-29035545



立即洽詢，為您的產線注入無可比擬的強大動力。